



SCHEMA LOGISTICA PRODOTTO

ARTICOLO:	NIPPON 200 g x 24
Descrizione:	Riso soffiato (11%) e cereali (9%) in crema al cacao (48%) ricoperto di cioccolato al latte
Ns. Art. n.	70900205
COD. EAN UNITÀ DI VENDITA	4021700900021
COD. EAN CARTONE	4021700900205
Peso netto unitario:	200 g
Pezzi x cartone:	24
Peso netto cartone:	4,800 kg
Peso lordo cartone:	5,225 kg
Cartoni in un pallet:	36
Stratificazione pallet:	9 cartoni x 4 strati = 36 ct.
Dimensioni unità di vendita	(W) 26,4 x (L) 5,5 x (H) 5,5 cm
Dimensioni cartone:	(W) 26,1 x (L) 36,1 x (H) 21,5 cm
Dimensioni pallet (incl. pallet):	120 x 80 x (H) 101 cm
Termine minimo di conservazione:	10 mesi
Condizioni di stoccaggio:	15° - 20°C - <65% UR

Aggiornamento: 25/08/2020

Hosta Italia S.r.l.

Sede legale e amministrativa:

Via Europa, 6 - 33030 Carpaccio di Dignano (UD) ☎ Tel. 0432/956596 - 953050 📠 Fax 0432/953877
✉ hostaitalia@hosta.it C.F. P.IVA = ID: IT 02302340233 Capitale Sociale € 2.000.000,00 i.v.