

SCHEMA LOGISTICA PRODOTTO



ARTICOLO:	NIPPON DARK 200g x 24
Descrizione:	Riso soffiato (11%) e cereali (10%) in crema al cacao (48%) ricoperto di cioccolato fondente (32%)
Ns. Art. n.	70902636
COD. EAN UNITÀ DI VENDITA:	4 021700 902629
COD. EAN CARTONE:	4 021700 902636
Peso netto unitario:	200 g
Pezzi per cartone:	24
Peso netto cartone:	4,800 kg
Peso lordo cartone:	5,220 kg
Cartoni in un pallet:	36
Stratificazione pallet:	9 cartoni x 4 strati = 36 crt.
Dimensioni unità di vendita (cm):	26,4 x 5,5 x (h) 5,5
Dimensioni cartone (cm):	26,1 x 36,1 x (h) 21,5
Dimensioni pallet (incl. Plt) (cm):	120 x 80 x (h) 101 Due bancali si possono sovrapporre uno sopra l'altro
Termine minimo di conservazione:	10 mesi
Condizioni di stoccaggio:	15° - 20°C - <60% UR
Materiali di imballaggio terziari:	bancale – LEGNO - (FOR 50) film estensibile – PLASTICA - (LDPE 4) tramezze – CARTA - (PAP 20) RACCOLTA DIFFERENZIATA

Aggiornamento: 14/11/2022

Hosta Italia S.r.l.

Sede legale e amministrativa:

Via Europa, 6 - 33030 Carpaccio di Dignano (UD) ☎ Tel. 0432/956596 - 953050 📠 Fax 0432/953877

✉ hostaitalia@hosta.it C.F. P.IVA = ID: IT 02302340233 Capitale Sociale € 2.000.000,00 i.v.